

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

จำนวน ๓ คัน

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

\*\*\*\*\*

๑. ความเป็นมา

ด้วยสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ได้รับจัดสรรเงินจากเงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน แผนบริหารทางกลยุทธ์ กลุ่มงานการบริหารจัดการ งบลงทุน ประจำปีงบประมาณรายจ่าย พ.ศ.๒๕๖๑ เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๓ คัน ดังนี้

๑.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๑.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถยนต์ส่วนบุคคล ของสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน จำนวน ๓ คัน ที่ใช้งานมานานเกินกว่า ๑๐ ปี

๓. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๓.๑ ไม่เป็นผู้ซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๒ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุดังกล่าวที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้ตัดบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ

๓.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น และหรือต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๓.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธ ไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่เป็นผู้ที่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ต้องลงทะเบียนในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๕๑  
1eslow

#### ๔. เงื่อนไขในการเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นตัวแทน ผู้แทนจำหน่าย ที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ผู้ประกอบ หรือ ผู้ผลิตรถยนต์ ทั้งนี้ จะต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้ง พร้อมรับรองสำเนาอื่นพร้อมเอกสารเสนอราคา

๔.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องรับรองว่า รถยนต์ที่เสนอราคานี้เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนจะต้องเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดที่ผลิตออกมาจำหน่าย และจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานเดียวกับของบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ไม่น้อยกว่า ๗๗ จังหวัด เพื่อรองรับการเข้าบริการพร้อมทั้งแนบเอกสารรับรองศูนย์บริการจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) มาพร้อมกับการเสนอราคา

๔.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทผู้ผลิตว่ามีการสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี ยื่นพร้อมเอกสารเสนอราคาและต้องมีหนังสือยืนยันว่า สามารถดำเนินการตามขอบเขตของงานที่กำหนดได้อย่างถูกต้องครบถ้วน และสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแนบแค็ตตาล็อกต้นฉบับที่มีรายละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่นๆ ที่สำคัญเพื่อประกอบการพิจารณา

๔.๕ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีสรรพสามิต ตลอดจนค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนรถยนต์

#### ๕. แบบรูปรายการ หรือคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ได้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ รถยนต์นั่งส่วนบุคคลขนาดไม่เกิน ๗ ที่นั่ง ดังนี้

๕.๑.๑ ลักษณะทั่วไป

- (๑) เป็นรถยนต์นั่งแก๊สมี ๒ ตอน ๔ ประตู เครื่องยนต์เบนซิน พวงมาลัยขวาพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- (๒) เกียร์ออโต้ ขับเคลื่อน ๒ ล้อหน้า
- (๓) มีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์และวัดความเร็วที่หน้าปัด
- (๔) กระจกมองหลังภายในแก๊ง ๑ อัน และกระจกมองซ้ายขวา ข้างละ ๑ อัน สามารถปรับและพับเก็บได้ด้วยไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยว
- (๕) มีที่บังแดดด้วยวัสดุอย่างดีภายในแก๊ง ๒ อัน และที่ฉีดน้ำล้างกระจกแบบไฟฟ้า
- (๖) เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๕.๑.๒ เครื่องยนต์

- (๑) เครื่องยนต์เบนซิน ๔ จังหวะ ควบคุมการฉีดจ่ายน้ำมันด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- (๒) ปริมาตรกระบอกสูบไม่เกิน ๑,๖๐๐ ซีซี.
- (๓) มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๖๕ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕.๑.๓ แบตเตอรี่ ๑๒ โวลท์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕.๑.๔ ระบบห้ามล้อหน้า - ดิสก์เบรก พร้อมครีบบระบายความร้อน

๕.๑.๕ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๔๐ ลิตร

๕.๑.๖ ยางเรเดียลพร้อมล้ออะลูมิเนียมอัลลอยด์ จำนวน ๔ ล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕.๑.๗ ขนาดตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

## ๕.๑.๘ สีและตัวถังรถ

(๑) สีรถใช้ไม่พดลลลตามมาตรฐานของผู้ผลิต (สีบรอนซ์เงิน)

(๒) ผู้ขายต้องพนเคลือบสารกันสนิมด้วยน้ำยาป้องกันสนิม และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกัน ไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันส่งมอบ

## ๕.๑.๙ อุปกรณ์ประจำรถ

(๑) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมกระจกรอบตัว

(๒) ติดฟิล์มกรองแสงมีประสิทธิภาพการป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๐% ลดความร้อนจาก แสงแดดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐% และต้องมีการสะท้อนแสงได้ไม่เกิน ๑๕% พร้อมรับประกัน คุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันส่งมอบ

(๓) วิทยุแบบดิจิตอล พร้อมลำโพงอย่างดีจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๔) พวงมาลัยพาวเวอร์ สามารถปรับระดับได้

(๕) กระจกประตูทั้ง ๔ บาน สามารถปรับขึ้น - ลง ได้ด้วยระบบไฟฟ้า

(๖) ระบบเซ็นทรัลล็อก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๗) รีโมทคอนโทรล

(๘) จอแสดงผลข้อมูลการขับขี่ (MULTI INFO DISPLAY)

(๙) กระจกมองข้างปรับด้วยไฟฟ้า

(๑๐) เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุด จำนวน ๔ ที่นั่ง

(๑๑) ยางอะไหล่ เป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๒) กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบโลหะ จำนวน ๑ ชุด

(๑๓) เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(๑๔) ยางปูพื้นรถ จำนวน ๔ แผ่น

(๑๕) หนังสือคู่มือการใช้รถและหนังสือการรับประกันต่างๆ จำนวน ๑ ชุด

## ๕.๑.๑๐ จัดทำพจนานุกรม (โลโก้) พร้อมชื่อสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

ติดด้านข้างรถโดยเครื่องหมายมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และสำนักงาน

นโยบายและแผนพลังงาน มีความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดไว้ตรงประตูด้านหน้าซ้าย-ขวา

## ๕.๑.๑๑ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์

คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี

## ๕.๑.๑๒ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องมีการรับประกันตามกำหนด เป็นไปตาม

ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## ๕.๑.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาซื้อขาย จะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์

ให้กับราชการ โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

## ๕.๑.๑๔ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพ ตัวรถและอุปกรณ์ประกอบตัวรถ ตามรายละเอียดในคู่มือการ

รับประกันคุณภาพ หรือคู่มือการเข้ารับบริการไม่น้อยกว่า ๓ ปี ๑๐๐,๐๐๐ กม: สุดแต่อย่างใด

จะถึงก่อน นับจากวันตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดเสียหายซึ่งเกิดจากการใช้งาน

ปกติ มิใช่เกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจสอบซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วน

อะไหล่ให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

## ๕.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท

### ๕.๒.๑ คุณลักษณะทั่วไป

- (๑) เป็นรถยนต์นั่งแบบไมโครบัสหลังคาสูงที่โรงงานผลิตรุ่นล่าสุด มีที่นั่ง ๑๒ ที่นั่ง เบาะที่นั่งคนขับและเบาะผู้โดยสารด้านซ้ายสามารถปรับเอน และเลื่อนได้ ภายในห้องโดยสารเป็นเบาะนั่ง แบบพนักพิงสูงสามารถปรับเอนนอนได้ โดยที่นั่งในห้องโดยสารจะต้องเป็นเบาะขนาดใหญ่ และหุ้มด้วยหนังอย่างดี พร้อมที่วางแขนแบบพับเก็บได้ ซึ่งสามารถจดทะเบียนรถยนต์ได้ถูกต้องตามกฎหมาย
- (๒) สีตัวรถเป็นสีขาวหรือสีบรอนซ์เงิน (Silver Metallic) หรือที่ผู้ซื้อกำหนดภายหลัง

### ๕.๒.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

- (๑) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์
- (๒) ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไดเร็กอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบ คอมมอนเรล)
- (๓) ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- (๔) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- (๕) กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
- (๖) แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ นิวตันเมตร/รอบต่อนาที

### ๕.๒.๓ ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

- (๑) ระบบคลัทช์ แบบแห้งแผ่นเดี่ยว
- (๒) เกียร์กระปุก ขับเคลื่อนเดินหน้า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์
- (๓) พวงมาลัยขวาชนิดช่วยผ่อนแรง (เพาเวอร์)
- (๔) ระบบเบรกล้อหน้า แบบดิสก์เบรกมีครีบริบหรือ ช่องระบายความร้อน
- (๕) ระบบเบรกล้อหลัง แบบดรัมเบรกพร้อมวาล์วปรับแรงดัน น้ำมันเบรก
- (๖) มีระบบห้ามล้อด้วยมือ
- (๗) ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นอิสระปีกนกคู่ ทอร์ชั่นบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง
- (๘) ระบบกันสะเทือนหลังใช้แหนบซ้อนพร้อมโช้คอัพ
- (๙) ยางเรเดียลขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กับรถรุ่นที่ เสนอราคา ซึ่งสามารถใช้งานได้สะดวก และปลอดภัย จำนวน ๕ เส้น โดยต้องเป็นยางใหม่ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันที่ส่งมอบ
- (๑๐) กระพ้อล้อแบบอัลลอยด์ กับรถรุ่นที่เสนอราคา โดยมีความปลอดภัยในการใช้งาน จำนวน ๔ ล้อ และยางอะไหล่ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### ๕.๒.๔ ห้องโดยสาร

- (๑) ตู้โดยสารมีกระจกหน้าต่างด้านข้าง ซ้าย-ขวา เปิด-ปิด ด้วยการเลื่อน สามารถปิดล็อคได้ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- (๒) ประตูท้ายรถติดตั้งกระจกบานใหญ่แผ่นเดี่ยว มีระบบไล่ฝ้าและสามารถเปิดออกได้จากในตัวรถ
- (๓) กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัย (Safety Glass) ที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ โดยกระจกหน้าเป็นกระจกนิรภัยแบบสองชั้น
- (๔) มีคอนโซลตรงเตี้ยหลังคนขับ มีเบาะซ้าย-ขวา
- (๕) พื้นปูด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า ๑๐ มม. กรุหรือปูทับด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบ

- (๖) เบาะนั่งและพนักพิงทั้งหมด หุ้มด้วยไวนิล (หนังเทียม) ที่มีคุณภาพดี
- (๗) มีเบาะนั่ง ทั้งหมด ๑๒ ที่นั่ง เบาะนั่งตอนหน้า นั่งได้ ๒ คน เบาะนั่งซ้าย - ขวา แยกอิสระ สามารถเลื่อนปรับระยะและพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ
- (๘) ตู้โดยสารตอนหลัง มีเบาะแถวที่ ๑ และแถวที่ ๒ แถวละ ๓ ที่นั่ง จำนวน ๖ ที่นั่ง เป็นเบาะนั่งแบบแยกพนักพิงสามารถปรับเอนได้หลายระดับ พร้อมหมอนรองศีรษะทุกที่นั่ง และมีที่เท้าแขน (ยกเว้นแถวที่ ๒ ไม่มีที่เท้าแขน) แถวที่ ๓ จำนวน ๔ ที่นั่ง แบบแยก ๕๐:๕๐ สามารถพับเก็บเพื่อวางสัมภาระได้

#### ๕.๒.๕ ระบบความปลอดภัย

- (๑) มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมทมีสัญญาณกันขโมย
- (๒) มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- (๓) โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง
- (๔) วาล์วตัดน้ำอัติโนมติ
- (๕) กระจกบังลมหน้าแบบอัดซ้อนนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (๖) ติดตั้งไฟเบรกดวงที่สาม
- (๗) กระจกหลังแบบไล่ฝ้า
- (๘) ระบบเบรกป้องกันล้อล็อก ABS

#### ๕.๒.๖ ระบบเครื่องเสียง ไฟฟ้าและแสงสว่าง

- (๑) แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ มีความจุไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์/ชั่วโมง
- (๒) กระจกหน้าต่างด้านหน้าทั้งสองข้างปรับเลื่อนขึ้นลงด้วยไฟฟ้า พร้อมระบบป้องกันการหนีบด้านผู้ขับขี่
- (๓) กระจกมองข้างซ้าย-ขวา สามารถปรับและพับเก็บได้ด้วยไฟฟ้า และสามารถพับเก็บอัติโนมติเมื่อออกรีโมทและกางออกเมื่อเปิดสวิตซ์กุญแจ โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งต้องเป็นของใหม่ และได้รับมาตรฐานผู้ผลิต (ISO) พร้อมแนบเอกสารจากบริษัทผู้ผลิตประกอบการพิจารณา
- (๔) ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ CD/DVD/MP๓ พร้อมลำโพงทั้งด้านหน้าและด้านหลังไม่น้อยกว่า ๒ คู่
- (๕) ติดตั้งจอ LED ด้านบนหลังคาหลังคนขับ
- (๖) ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้ารถ จำนวน ๒ ดวง
- (๗) มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบมาตรฐานของผู้ผลิตและถูกต้องตามกฎหมายจราจร

#### ๕.๒.๗ ระบบอื่นๆ

- (๑) กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- (๒) ที่ปัดน้ำฝนหน้าและหลังแบบปรับตั้งเวลาได้
- (๓) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๗๐ ลิตร
- (๔) มียางปูพื้นด้านหน้า
- (๕) มีกระจกหลังสามารถถะระยะถอยหลังได้สามารถมองจากภายในได้สะดวก
- (๖) ติดผ้าม่านบังแดดแบบพิเศษกันแสงยูวี ชนิดรางคู่
- (๗) ประตูที่ใช้เป็นทางออกฉุกเฉินด้านท้ายของรถ ต้องมีข้อความว่า “ทางออกฉุกเฉิน” เป็นตัวอักษรภาษาไทยสีแดงสะท้อนแสงมีความสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดอยู่เหนือบริเวณที่เปิด-ปิดประตู หรือบริเวณขอบประตูด้านบนทางออกฉุกเฉิน ให้สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน

- ๕.๒.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาดที่เหมาะสมกับตัวรถ มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด-ปิดได้ โดยติดตั้งที่คอนโซลด้านหน้าและเพดานห้องโดยสาร มีสวิตช์ควบคุมอุณหภูมิ และสวิตช์ควบคุมความเร็วรอบ พัดลมปรับความเร็วได้ ๓ ระดับสามารถควบคุมการทำงานได้โดยพนักงานขับรถ
- ๕.๒.๙ กระจกรอบตัวรถติดฟิล์มกรองแสงมีประสิทธิภาพการป้องกันรังสียูวีได้ไม่น้อยกว่า ๙๐% ลดความร้อนจากแสงแดดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐% และต้องมีการสะท้อนแสงได้ไม่เกิน ๑๕% พร้อมรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันส่งมอบ
- ๕.๒.๑๐ ผู้ขายต้องพ่นเคลือบสารกันสนิมด้วยน้ำยาป้องกันสนิม และต้องมีหนังสือรับรองการรับประกันไม่น้อยกว่า ๕ ปี ในวันส่งมอบ
- ๕.๒.๑๑ มีสมุดการรับประกันคุณภาพและการบำรุงรักษารถยนต์ อย่างละ ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๒ มีสมุดคู่มือการใช้รถ ประจำรถคันละ ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๓ มีเครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด ประกอบด้วย
- (๑) แม่แรงพร้อมด้วย ขนาดยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๒ ตัน ๑ ชุด
  - (๒) ประแจถอดล้อ ๑ ชุด
  - (๓) ประแจแหวน (๖ ตัว) ๑ ชุด
  - (๔) ประแจปากตาย (๖ ตัว) ๑ ชุด
  - (๕) คีมปากกว้าง ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๖) คีมล๊อค ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๗) ไขควงปากแบน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
  - (๘) ไขควงปากสี่แฉก ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว ๑ อัน
  - (๙) ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ ปอนด์ ๑ ตัว
  - (๑๐) ประแจเลื่อน ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว ๑ ตัว
  - (๑๑) เครื่องดับเพลิงความจุของน้ำยาดับเพลิงไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัม ติดตั้งภายในตัวรถในตำแหน่งที่ใช้งานได้สะดวก ๑ ชุด
  - (๑๒) กล่องโลหะใส่เครื่องมือพร้อมกุญแจล๊อค ๑ กล่อง
  - (๑๓) สายพ่วงแบตเตอรี่ขนาดที่เหมาะสมกับการใช้งานของรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๒.๑๔ จัดทำพจนานุกรมเครื่องหมาย (โลโก้) พร้อมชื่อสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน ติดด้านข้างรถ โดยเครื่องหมายมีความกว้างไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และสำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน มีความสูง ไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ติดไว้ตรงประตูด้านหน้าซ้าย-ขวา
- ๕.๒.๑๕ จัดทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๕.๒.๑๖ อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กล่าวถึง จะต้องครบถ้วนตามกำหนด เป็นตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๒.๑๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายซึ่งได้รับแต่งตั้งโดยตรงจากบริษัทผู้ผลิต (สำนักงานใหญ่) ทั้งนี้ ต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้ง ในวันยื่นข้อเสนอราคา
- ๕.๒.๑๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหนังสือรับรองการส่งมอบว่าทันตามกำหนด และหนังสือรับรองสำรองอะไหล่ของรถที่เสนอขายไม่น้อยกว่า ๕ ปี จากบริษัทผู้ผลิตโดยแนบหลักบานพร้อมในวันเสนอราคา
- ๕.๒.๑๙ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกเป็นผู้สัญญาซื้อขาย จะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ให้กับราชการ โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๕.๒.๒๐ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพ ตัวรถและอุปกรณ์ประกอบตัวรถ ตามรายละเอียดในคู่มือการรับประกันคุณภาพ หรือคู่มือการเข้ารับบริการไม่น้อยกว่า ๓ ปี ๑๐๐,๐๐๐ กม.สุดแต่อย่างใด จะถึงก่อน นับจากวันที่ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากเกิดการชำรุดเสียหายซึ่งเกิดจากการใช้งานปกติ มิใช่เกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ ผู้ขายต้องตรวจซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่มีคิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

## ๖. รายละเอียดการส่งมอบ

- ๖.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล จำนวน ๒ คัน ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ๖.๓ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถังในวันส่งมอบ
- ๖.๔ ส่งมอบ ณ สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน
- ๖.๕ กำหนดเวลาชำระเงิน เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ และจดทะเบียนให้เรียบร้อยแล้ว

## ๗. เกณฑ์ในการคัดเลือก

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน จะคัดเลือกผู้เสนอราคาต่อหน่วยต่ำสุด

## ๘. วงเงินในการจัดหา

จากเงินกองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน แผนบริหารทางกลยุทธ์ กลุ่มงานการบริหารจัดการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑ เพื่อดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง (ทดแทนของเดิม) จำนวน ๓ คัน เป็นจำนวนเงินรวมทั้งสิ้น ๒,๘๕๖,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ดังนี้

- ๘.๑ รถยนต์นั่งส่วนบุคคล ขนาด ๗ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน เป็นเงิน ๑,๕๖๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้าแสนหกหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอากรอื่นๆ
- ๘.๒ รถยนต์โดยสาร (ดีเซล) ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ราคาคันละ ๑,๒๘๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนแปดหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอากรอื่นๆ

๙๐-  
10/10/2561